

**SIEGE RABATTABLE PERFECTIONNE, NOTAMMENT POUR VEHICULE
AUTOMOBILE**

Publication number: FR2471162

Publication date: 1981-06-19

Inventor: LLORENTE LOUIS

Applicant: RENAULT (FR)

Classification:

- international: **B60N2/30; B60N2/36; B60N2/30; B60N2/32; (IPC1-7):**
F16C11/04; A47C1/028; B60N1/10

- european: B60N2/30B2C4; B60N2/30C2C4; B60N2/30M2;
B60N2/36

Application number: FR19790030448 19791212

Priority number(s): FR19790030448 19791212

Report a data error here

Abstract not available for FR2471162

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

⑪ N° de publication :
(A n'utiliser que pour les
commandes de reproduction).

2 471 162

A1

**DEMANDE
DE BREVET D'INVENTION**

⑫ **N° 79 30448**

⑤4 **Siège rabattable perfectionné, notamment pour véhicule automobile.**

⑤1 **Classification Internationale (Int. Cl. 3). A 47 C 1/028; B 60 N 1/10 // F 16 C 11/04.**

⑫② **Date de dépôt..... 12 décembre 1979.**

③③ ③② ③① **Priorité revendiquée :**

④① **Date de la mise à la disposition du
public de la demande..... B.O.P.I. — « Listes » n° 25 du 19-6-1981.**

⑦① **Déposant : REGIE NATIONALE DES USINES RENAULT, ordonnance 45-68 du 16 janvier
1945, résidant en France.**

⑦② **Invention de : Louis Llorente.**

⑦③ **Titulaire : Idem ⑦①**

⑦④ **Mandataire : Office Josse et Petit,
126, bd Haussmann, 75008 Paris.**

2471162

- 1 -

Siège rabattable perfectionné, notamment pour véhicule auto-
mobile

La présente invention, due à la collaboration de Monsieur
5 LLORENTE Louis, est du domaine des sièges à dossier et à assise
rabattables.

On connaît des sièges de ce type, dans lesquels l'assise est
articulée à sa partie avant sur le plancher du véhicule tandis
10 que le dossier est articulé audit plancher par sa partie infé-
rieure. Un tel agencement permet d'augmenter le volume utile du
coffre arrière en repliant vers l'avant l'assise du siège et en
rabattant vers le bas le dossier, des moyens de verrouillage
étant habituellement prévus pour maintenir ces éléments de
15 siège. De tels sièges sont notamment utilisables sur les véhi-
cules du type "break".

La présente invention vise à fournir un siège rabattable, per-
mettant en un seul mouvement de replier vers l'avant l'assise
20 du siège tout en rabattant simultanément le dossier du siège de
façon que sa face arrière vienne au niveau du plancher du cof-
fre arrière.

L'invention a plus précisément pour objet un siège rabattable,
25 notamment utilisable dans un véhicule automobile, ce siège com-
portant un dossier et une assise montés respectivement pivotant
sur le plancher du véhicule et étant caractérisé par le fait
qu'est prévu entre le dossier et l'assise un dispositif d'arti-
culation constitué par au moins une première bielle articulée
30 par une de ses extrémités à une zone appropriée de la face in-
férieure de l'assise du siège tandis que son autre extrémité
est conformée pour venir s'articuler, selon un degré de pivote-
ment prédéterminé, à une des extrémités d'une seconde bielle
dont l'autre extrémité est articulée à la face arrière du dos-
35 sier du siège, le degré de pivotement de l'articulation commune

2471162

- 2 -

des deux bielles étant prévu pour permettre une cassure suffisante entre ces dernières afin que, lors du rabattement du siège, la ou les zones supérieures du dossier passent au-delà de la zone arrière de l'assise pour venir s'encastrent dans une ou des cavités correspondantes prévues dans la face inférieure de ladite assise.

Ce dispositif est plus particulièrement utilisable avec les sièges dont le dossier est pourvu d'au moins un appuie-tête.

L'invention sera mieux comprise à la lecture de la description suivante d'une forme de réalisation non limitative de siège rabattable, en se reportant aux dessins annexés dans lesquels :

- la figure 1 est une vue latérale montrant le siège en position d'utilisation normale ;
- la figure 2 est une vue de face du siège de la figure 1 ;
- la figure 3 est une vue latérale montrant le siège au moment où il commence son déplacement vers l'avant du véhicule dans une première phase de rabattement ;
- la figure 4 est une vue latérale montrant le siège au cours de son déplacement vers l'avant dans une seconde phase du rabattement au moment précis où les zones supérieures du dossier, c'est-à-dire les appuie-tête, entrent en contact avec la zone arrière de l'assise, c'est-à-dire une traverse de renfort de cette dernière ;
- la figure 5 est une vue latérale identique à la précédente au moment de la cassure contrôlée permettant le passage des appuie-tête au-delà de la traverse de renfort ; et,

2471162

- 3 -

- la figure 6 est une vue analogue aux précédentes, montrant le siège avec son dossier rabattu de façon que la face arrière de ce dernier constitue le prolongement du plancher du coffre arrière.

5

Le dossier du siège est composé de trois parties :

- Une partie centrale pivotante, qui comporte deux supports 11 et 11' recevant les axes 19 et 19' permettant au dossier de pivoter autour des supports 9 et 9' solidaires du plancher 3.
- La partie supérieure de cette partie centrale se prolonge vers le haut pour constituer les appuie-tête a et b.
- Deux parties latérales 5 et 5' fixées sur le véhicule constituent les flancs du dossier.

10

L'assise ou coussin 4 est constitué d'une seule partie occupant toute la largeur du véhicule et entièrement montée pivotante sur le plancher par l'intermédiaire d'un dispositif bielle-support. Plus précisément, l'assise 4 comporte deux supports 14 et 14' servant de paliers à l'axe 21 solidaire d'une bielle double 13, pivotant autour des axes 16 et 16' portés par les supports 12 et 12' solidaires du plancher 3.

20

Le coussin 4 est donc monté pivotant par rapport à la bielle double 13 qui, elle-même, pivote par rapport au plancher 3.

La face inférieure de l'assise 4 comporte deux cavités d et d' permettant le logement des appuie-tête a et b dans la position représentée à la figure 6.

25

La figure 1 fait apparaître à l'arrière de l'assise 4 une partie c qui symbolise une traverse de renfort. Cette traverse c constitue une difficulté pour le passage des appuie-tête a et

30

35

2471162

- 4 -

b (voir figure 4).

Cette difficulté est contournée par la cassure contrôlée du dispositif de liaison constitué par la double bielle 7 et les bras 8 et 8'.

Le dispositif de liaison du coussin 4 avec la partie centrale du dossier 6 est constitué d'une bielle double 7 et de deux bras 8 et 8'.

L'articulation de ce dispositif de liaison avec l'assise ou coussin 4 se fait par l'intermédiaire des axes 17 et 17' portés par les supports 18 et 18' solidaires dudit coussin 4.

L'articulation de ce dispositif de liaison avec la partie centrale 6 du dossier se fait par l'intermédiaire des axes 20 et 20' portés par les supports 10 et 10' solidaires du dossier 6.

La bielle double 7 est constituée par deux tubes 7a, 7b, aplatis aux deux extrémités et reliés entre eux par une entretoise tubulaire.

Cette bielle se termine côté dossier par une pièce 5 plate qui comporte l'articulation permettant la cassure du système de liaison coussin-dossier.

Les bras 8 et 8' sont constitués à leur partie inférieure par une forme en U dans laquelle viennent s'encastrent les parties plates de la bielle double 7.

Le fonctionnement du siège est le suivant :

Lorsque l'opérateur désire agrandir le coffre arrière 2 en le faisant communiquer avec l'habitacle 1, il ouvre une des deux portes arrière et agit vers l'avant sur le haut de la partie

2471162

- 5 -

centrale 6 du dossier.

En pivotant autour des axes 19 et 19' (fig. 3), la partie centrale 6 entraîne vers l'avant l'assise 4 par l'intermédiaire du dispositif de liaison formé par la double bielle 7 et les bras 8 et 8'.

Ce dispositif reste rigide tant que la partie h des pièces 5 et 5', faisant partie de la bielle 7, est embiellée dans les formes en U des bras 8 et 8'. Cette rigidité est maintenue au cours du déplacement allant de la position figure 1 à la position figure 4. Dans cette position, les appuie-tête a et b entrent en contact avec la traverse c du coussin 4. La double bielle 13 du coussin 4 vient en appui sur les butées des supports 12 et 12'. On arrive dans cette position à un début de blocage et, en continuant à pousser sur le haut de la partie centrale 6 du dossier, les appuie-tête a et b poussent à leur tour le coussin 4 qui, grâce à la cassure de l'ensemble de liaison 7-5-8 s'avance légèrement (fig. 5). Les appuie-tête a et b passant au-delà de la traverse-renfort c du coussin 4 peuvent alors se loger dans les cavités prévues sous ledit coussin.

La cassure maximum du système de liaison 7-5-8 s'obtient lorsque la face m des pièces 5 et 5' vient en contact avec la face f des pièces 8 et 8'.

Une fois que les appuie-tête a et b ont dépassé la traverse c du coussin 4 plus rien ne s'oppose à ce que le dossier continue sa course descendante jusqu'au plancher P (fig. 6). Dans cette position la partie centrale 6 du dossier repose sur le plancher P et l'arrière de cette partie centrale se trouve dans le prolongement du plancher 3 de chargement.

Le volume du coffre 2 communique avec l'habitable 1 et voit son volume augmenter, ce qui améliore les possibilités de

2471162

- 6 -

chargement du véhicule. Le retour à la position initiale (fig. 1) s'obtient en tirant sur le haut de la partie centrale 6, tandis que le coussin 4 par son propre poids regagnera sa position de départ.

5

L'invention n'est nullement limitée à la forme de réalisation décrite ci-dessus dont elle englobe toutes les modifications et variantes issues du même principe de base.

2471162

- 7 -

REVENDICATIONS

1. Siège rabattable notamment utilisable dans un véhicule auto-
mobile, ce siège comportant un dossier et une assise montés
5 respectivement pivotant sur le plancher du véhicule et caracté-
risé par le fait qu'est prévu entre le dossier et l'assise
un dispositif d'articulation constitué par au moins une première
bielle articulée par une de ses extrémités à une zone appropriée
de la face inférieure de l'assise du siège tandis que son autre
10 extrémité est conformée pour venir s'articuler, selon un degré
de pivotement prédéterminé, à une des extrémités d'une seconde
bielle dont l'autre extrémité est articulée à la face arrière
du dossier du siège, le degré de pivotement de l'articulation
commune des deux bielles étant prévu pour permettre une cassure
15 suffisante entre ces dernières afin que, lors du rabattement du
siège, la ou les zones supérieures du dossier passent au-delà
de la zone arrière de l'assise pour venir s'encastrent dans une
ou des cavités correspondantes prévues dans la face inférieure
de ladite assise.
- 20
2. Siège rabattable selon la revendication 1, caractérisé par
le fait que le dispositif d'articulation entre le dossier (6)
et l'assise (4) est constitué d'une bielle double (7) constituée
de deux tubes (7a, 7b) reliés entre eux par une entretoise tu-
25 bulaire (r), cette bielle (7) étant articulée à une extrémité
par un système axe-support (17, 17' ; 18, 18') à l'assise (4),
tandis que l'autre extrémité présente une pièce plate (5, 5')
articulée (en 15, 15') à l'intérieur de la structure en U prévue
à une extrémité d'une bielle ou bras (8, 8') de façon à former
30 un système de liaison dont le degré de pivotement est limité
vers le haut par le contact de la face supérieure (m) des pièces
plates (5, 5') avec la face interne supérieure (f) des bras
(8, 8') articulés par leur autre extrémité par des axes (20,
20') portés par supports (10, 10') sur le dossier (6), respec-
35 tivement.

2471162

- 8 -

3. Siège rabattable selon la revendication 2, caractérisé par le fait que l'assise (4) comporte deux supports (14, 14') servant de paliers à l'axe (21) solidaire d'une bielle double (13), pivotant autour des axes (16, 16') portés par les supports (12, 12') solidaires du plancher (3).

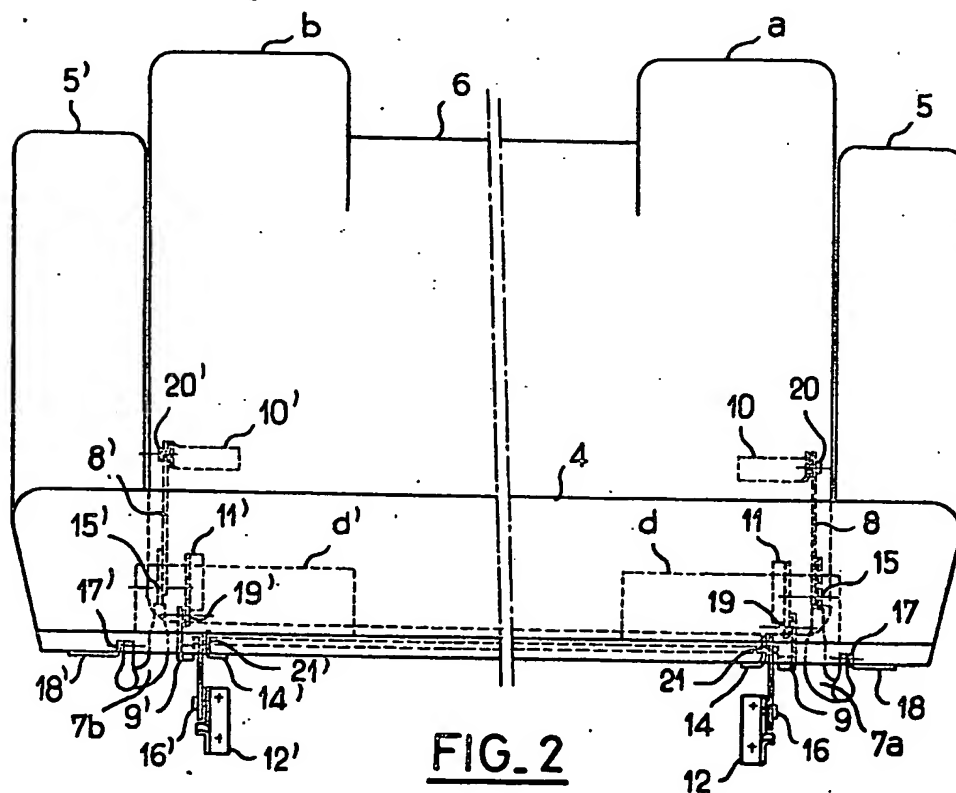
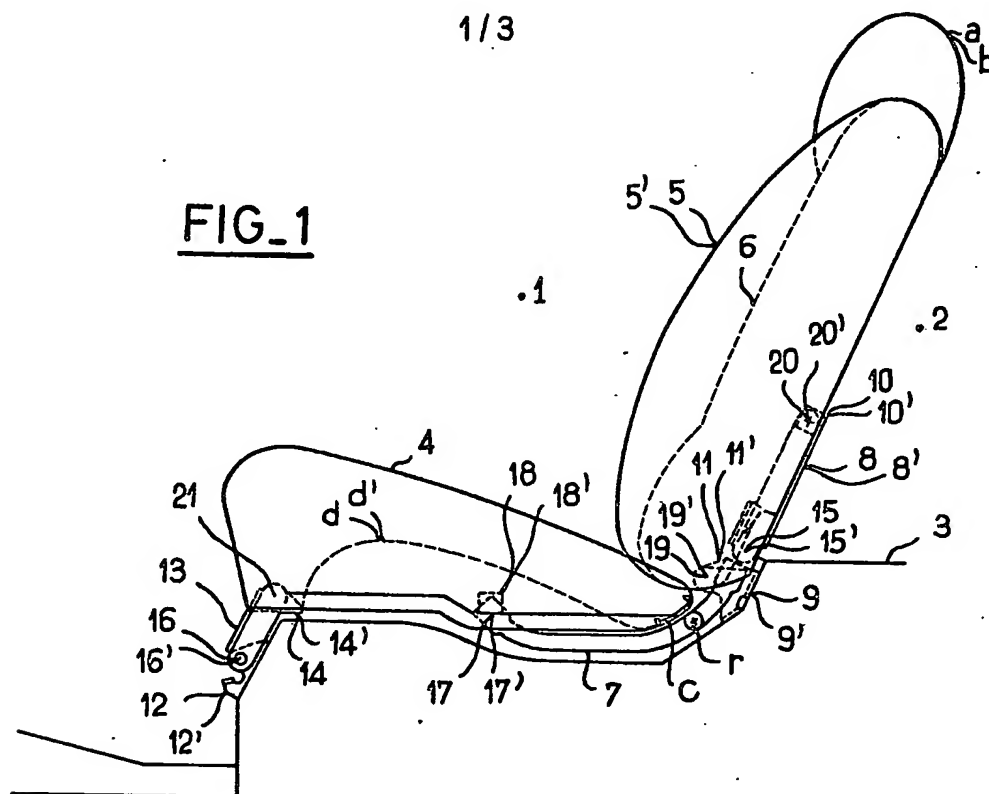
4. Siège rabattable selon la revendication 2, caractérisé par le fait que la zone inférieure du dossier comporte deux supports (11, 11') recevant les axes (19, 19') permettant au dossier de pivoter autour des supports (9, 9') solidaires du plancher (3).

5. Siège rabattable selon la revendication 2, caractérisé par le fait que la face inférieure de l'assise (4) comporte deux cavités (d, d') permettant le logement des appuie-tête (a, b).

BEST AVAILABLE COPY

2471162

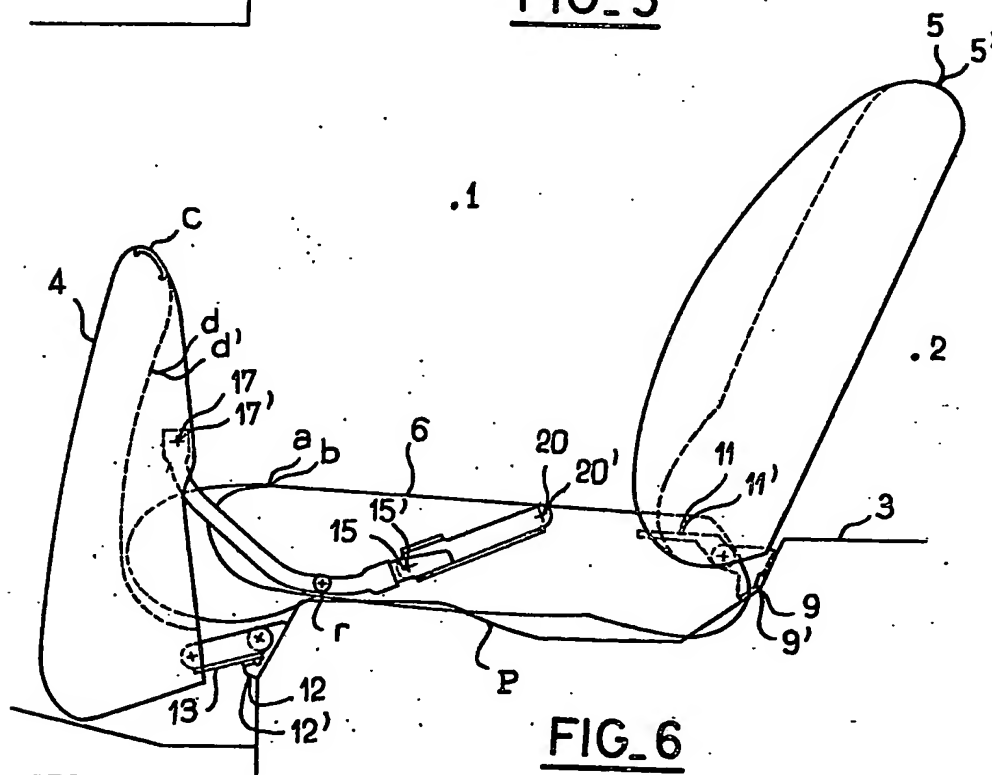
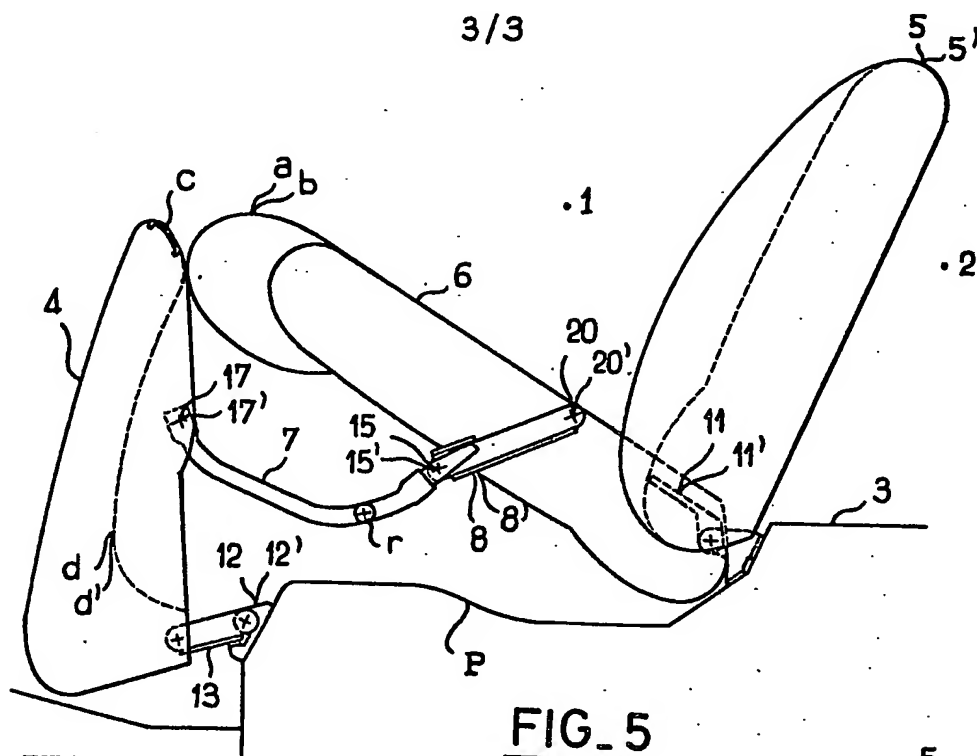
1/3

FIG. 1

BEST AVAILABLE COPY

2471162

3/3



BEST AVAILABLE COPY